

LASY PAŃSTWOWE



DOKUMENTACJA TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

MUNDUR CODZIENNY

**bluza męska typu polar z membraną
w kolorze ciemnozielonym**

Właścicielem Dokumentacji Techniczno-Technologicznej jest Państwowe Gospodarstwo Leśne LASY PAŃSTWOWE.

Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

SPIS TREŚCI:

1. Charakterystyka wyrobu	2
1.1. Rysunek modelowy	2
1.2. Opis ogólny wyrobu	3
1.3. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków	3
2. Wymagania techniczne	4
2.1 Wymagania techniczne gotowego wyrobu	4
2.2 Wymagania techniczne materiałów	5
2.3 Zestawienie elementów składowych	9
2.4 Rodzaje szwów i ściągów	9
2.5 Dopuszczalne sztukowanie elementów	10
2.6 Specyfikacja naszywki „Lasy Państwowe”	10
2.7 Wymagania dotyczące oznaczenia wielkości odzieży i wymiarów ciała	11
2.8 Tabela klasyfikacji wielkości	12
2.9 Rysunki techniczne poglądowe (zwymiarowane)	13
2.10 Tabela wymiarów wyrobu gotowego dla rozmiaru wyjściowego	14
3. Wymagania bezpieczeństwa użytkownika	16
4. Wymagania jakościowe	16
5. Cechowanie, znakowanie, pakowanie, transport, przechowywanie,	16
5.1 Wszywki	16
5.2 Etykiety	17
5.3 Pakowanie	18
5.4 Transport	18
5.5 Przechowywanie	18
6. Gwarancja producenta	18
7. Badania odbiorcze	18
8. Nadzór nad wyrobem	18
9. Normy	19

1. CHARAKTERYSTYKA WYROBU

1.1 Rysunek modelowy



1.2 Opis ogólny wyrobu

Bluza męska typu polar z membraną w kolorze ciemnozielonym

Bluza wykonana z dzianiny zasadniczej typu polar z oddychającą i wodoodporną membraną. Bluza zapinana na zamek błyskawiczny spiralny. Podkroju szyi wykończony stójką. Bluza jest wzmocniona tkaniną w przedniej i tylnej części barków. W obu przodach na dole wykonana jest kieszeń skośna zapinana na zamek spiralny. Uchwyty zamków błyskawicznych wierzchnich wykończone taśmą rypsowa. Na wysokości klatki piersiowej po lewej stronie przodu znajduje się naszyta kieszeń ze ściętym lewym dolnym „rogiem”, wykonana z tkaniny. Kieszeń zapinana na zamek spiralny wszyty pionowo. Doszyta plisa z tkaniny przy zapięciu lewego przodu zakończona zawinięciem stanowiącym ochronę przed drapaniem zamkiem. Rękawy jednoczęściowe wykończone mankietami z patkami zapinanymi na rzep. W tylnej części rękawa, na wysokości łokcia znajdują się dwie zaszewki. Podszycie mankietu i patka wykonane z tkaniny. Na wysokości 16 cm od szwu barkowego, na lewym rękawie naszyta jest naszywka wykonana techniką żakardu tkanego z logo Lasów Państwowych. Przody bluzy od wewnątrz wykończone są podszewką siatkową w kolorze dostosowanym do polaru. W górnej części prawego przodu podszewki wykonana jest kieszeń wewnętrzna zapinana na zamek. 4 cm poniżej wszycia zamka kieszeni wewnętrznej znajduje się wszywka „Wyprodukowano dla Lasów Państwowych”. Na podkroju szyi wszyty wieszaczek z tkaniny. Dół bluzy wykończony tunelem, podszutym od spodu tkaniną. Regulacja obwodu dołu za pomocą gumosznurka wciągniętego w tunel. Gumosznurek blokowany stoperami mocowanymi za pomocą taśmy do bluzy.

1.3 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Tabela 1

Lp.	Nazwa materiału	Typ, rodzaj, charakterystyka materiału
1.	Dzianina zasadnicza	dzianina 100% poliester, gramatura 310-340 g/m ²
2.	Tkanina na wstawki	wiskoza z nylonem i spandexem skład: 75% włókna wiskozowe, 20% włókna poliamidowe, 5% włókna elastomerowe gramatura: 300±10 g/m ²
3.	Kieszeniówka	– welur kieszeniowy, 100% poliester w kolorze czarnym lub dzianiny zasadniczej – bawełna 100% w kolorze czarnym lub dzianiny zasadniczej
4.	Podszewka	dzianina typu siatka, 100% włókna poliamidowe lub poliestrowe

5.	Zamki	<ul style="list-style-type: none">– zapięcie przodu – rozdzielnicy, spiralny, odwrócony 5 mm – 1 sztuka– kieszenie dolne – spiralny, odwrócony 5 mm – 2 sztuki– kieszeń górna – spiralny, odwrócony 5 mm – 1 sztuka– kieszeń wewnętrzna – spiralny, odwrócony 3 mm – 1 sztuka kolor zamków dopasowany do dzianiny zasadniczej
6.	Taśmy	<ul style="list-style-type: none">– taśma rypsowa o szerokości 6 mm w kolorze tkaniny na wstawki – zawieszki do zamków, uchwyt do stopera– taśma samoczepna szer. 2 – 2,5 cm, kolor dopasowany do tkaniny na wstawki
7.	Nici	poliestrowe <ul style="list-style-type: none">– Nm 120 do szycia– Nm 150 overlock
8.	Oczka	metalowe kaletnicze, oksydowane, rozmiar 5,5 w kolorze oksydowanego niklu lub dopasowanym do tkaniny na wstawki – 4 sztuki
9.	Stopery	Stopery w kolorze tkaniny na wstawkę – 2 sztuki
10.	Gumosznurek	średnica 3 – 3,5 mm w kolorze tkaniny na wstawki
11.	Naszywka	wymiary \varnothing 75 mm \pm 2 mm, żakard tkany
		wszywka firmowa
		wszywka informacyjna
		wszywka „Wyprodukowano dla Lasów Państwowych” – haft żakardowy, o wymiarach 7 cm x 4,5 cm

2. WYMAGANIA TECHNICZNE

2.1 Wymagania techniczne gotowego wyrobu

Wyrób powinien charakteryzować się:

1. Estetycznym wykonaniem, nie dopuszcza się nieprawidłowych ściegów czy zdeformowania elementów.
2. Wszystkie szwy powinny być zabezpieczone, zarówno na początku jak i na końcu przeszycia.
3. Niedopuszczalny jest brak ciągłości ściegów w szwach, nieprawidłowy przebieg ściegu.
4. Równomiernym i trwałym wybarwieniem zastosowanych materiałów.

2.2 Wymagania techniczne materiałów**Dzianina zasadnicza**

Tabela 2

PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA I WYMAGANIA		
1.	Rodzaj wyrobu	Wyrób trójwarstwowy
1.1	Warstwa zewnętrzna	Dzianina typu polar
		Rodzaj splotu wg PN-EN ISO 8388:2005 z późn. zm. Splot rządkowy, dzianina pluszowa
1.2	Warstwa środkowa	Membrana/powłoka polimerowa – wodoszczelna, przepuszczająca parę wodną na bazie politetrafluoroetyleny lub poliestru lub poliuretanu
1.3	Warstwa wewnętrzna	Dzianina typu polar
		Rodzaj splotu wg PN-EN ISO 8388:2005 z późn. zm. Splot rządkowy, dzianina pluszowa
2.	Kolor	Wartość CIELab: $L^*=23,67$; $a^*=-1,36$; $b^*=3,14$; $\Delta E = \pm 1,5$ Wartości CIE $L^*a^*b^*$ ΔE wg ustalonego wzorca – współrzędne barwy wg PN-EN ISO 105-J01:2002 z późn. zm.

Ciąg dalszy tabeli nr 2

Lp.	Parametr		Jedno -stka	Wymaganie/metoda badania	
3.	Skład surowcowy	Warstwa zewnętrzna	%	Włókna poliestrowe 100	PN-72/P-04604 z późn. zm. PN-EN ISO 1833 z późn. zm.
		Warstwa środkowa		Membrana/powłoka polimerowa – wodoszczelna, przepuszczająca parę wodną na bazie politetrafluoroetyleny lub poliestru lub poliuretanu	
		Warstwa wewnętrzna		Włókna poliestrowe 100	
4.	Masa powierzchniowa		g/m ²	310-340 PN-EN 12127:2000 z późn. zm.	
5.	Grubość		mm	3,0±0,5 mm	
6.	Zmiana wymiarów po jednokrotnym praniu i suszeniu kierunku wzdłużny i kierunku poprzeczny		%	±4 ±4 PN-EN ISO 5077:2011 z późn. zm. PN-EN ISO 3759:2011 z późn. zm. Metody prania i suszenia wg PN-EN ISO 6330:2012 z późn. zm. (40°C), metoda suszenia: w stanie rozwieszonym – metoda A	

7.	Trwałość laminatu po pięćdziesięciokrotnym praniu i suszeniu	-	brak delaminacji PN-EN ISO 6330:2012 z późn. zm.
8.	Skłonność do mechacenia i pillingu	stopień	≥ 4 Metoda badania PN-EN ISO 12945-1:2021-04 z późn. zm.
9.	Wodoszczelność	cmH ₂ O	min. 1000 PN-EN 20811:1997 PN-ISO 811:2018-07 z późn. zm
10.	Opór cieplny R _{ct}	m ² K/W	$\geq 0,05$ PN-EN ISO 11092:2014-11 z późn. zm.
11.	Opór pary wodnej R _{et}	m ² Pa/W	≤ 15 PN-EN ISO 11092:2014-11 z późn. zm.
12.	Odporność wybarwień na:		
	światło sztuczne	stopień	$\geq 4-5$ PN-EN ISO 105-B02:2014-11 z późn. zm., metoda 2
	pot alkaliczny	stopień	≥ 4 PN EN ISO 105-E04:2013 z późn. zm.
	pot kwaśny	stopień	≥ 4 PN EN ISO 105-E04:2013 z późn. zm.
	pranie 40 °C	stopień	≥ 4 PN-EN ISO 105-C06:2010 z późn. zm. Metoda A1S
	Tarcie suche: Tarcie mokre:	stopień	≥ 4 $\geq 3-4$ PN-EN ISO 105-X12:2016-08 z późn. zm.

Tkanina na wstawkę

Tabela 3

PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA WYROBU			
1.	Rodzaj wyrobu	tkanina ubraniowa z mieszanki włókien wiskozowych, poliamidowych i elastomerowych	
2.	Skład surowcowy	75% włókna wiskozowe, 20% włókna poliamidowe, 5% włókna elastomerowe	PN-P-04604:1972 z późn. zm.
3.	Splot	skośny	PN-P-01701:1952 z późn. zm.

Bluza męska typu polar z membraną w kolorze ciemnozielonym

4.	Kolor	Wartość CIELab: $L^*=23,70$; $a^*=0,45$; $b^*=6,88$; $\Delta E=\pm 1,5$ Wartości CIE $L^*a^*b^*$ ΔE wg ustalonego wzorca – współrzędne barwy wg PN-EN ISO 105-J01:2002 z późn. zm.
----	-------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Ciąg dalszy tabeli nr 3

Lp.	Parametr	Jednos.	Wartość	Metoda badania
5.	Masa powierzchniowa	g/m ²	300±10	PN-EN 12127:2000 z późn. zm.
6.	Liczba nitek na jednostkę długości: osnowa wątek	/1 cm	46±5 33±5	PN-EN 1049-2:2000 z późn. zm. PN-EN ISO 7211-2:2025-03 z późn. zm.
7.	Siła maksymalna przy rozciąganiu – osnowa – wątek	N	600 550	PN-EN 13934-1:2013-07 z późn. zm.
8.	Zmiana wymiarów po jednokrotnym praniu i jednokrotnym suszeniu – kierunek wzdłużny – kierunek poprzeczny	%	±3 ±3	PN-EN ISO 5077:2011 z późn. zm. PN-EN ISO 3759:2011 z późn. zm. Metody prania i suszenia wg PN-EN ISO 6330:2012 z późn. zm. (40°C), metoda suszenia: w stanie rozwieszonym – metoda A
9.	Skłonność do mechacenia i pillingu	stopień	≥ 4	PN-EN ISO 12945-2:2021- 04 z późn. zm. (2000 suwów)
10.	Opór pary wodnej	m ² Pa/W	≤ 15	PN-EN ISO 11092:2014-11 z późn. zm.
11.	Odporność wybarwień na:			
	światło sztuczne	stopień	≥ 4	PN-EN ISO 105-B02:2014- 11 z późn. zm., metoda 2
	pot kwaśny i alkaliczny	stopień	≥ 4	PN EN ISO 105-E04:2013 z późn. zm.
	tarcie suche	stopień	≥ 4	PN EN ISO 105-X12:2016- 08 z późn. zm.
	tarcie mokre	stopień	≥ 4	
	pranie 40°C	stopień	≥ 4	PN-EN ISO 105-C06:2010 z późn. zm. Metoda A1S

Podszewka

Tabela 4

PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA I WYMAGANIA			
1.	Rodzaj wyrobu	Dzianina osnowowa podszewkowa poliamidowa lub poliestrowa typu siatka	
2.	Skład surowcowy	100% włókna poliamidowe lub 100% włókna poliestrowe	PN-P-04604:1972 z późn. zm.
3.	Splot	ażurowy	PN-EN ISO 8388:2005 z późn. zm.
4.	Kolor	w kolorze dzianiny zasadniczej	

Ciąg dalszy tabeli nr 4

Lp.	Parametr	Jednos.	Wartość	Metoda badania
5.	Masa powierzchniowa	g/m ²	65±5	PN-EN 12127:2000 z późn. zm.
6.	Zmiana wymiarów po jednokrotnym praniu i suszeniu: kierunek wzdłużny kierunek poprzeczny	%	±3	PN-EN ISO 5077:2011 z późn. zm. PN-EN ISO 3759:2011 z późn. zm. Metody prania i suszenia wg PN-EN ISO 6330:2012 z późn. zm. (40°C), metoda suszenia: w stanie rozwieszonym – metoda A
7.	Odporność wybarwień na:			
	pot kwaśny i alkaliczny	stopień	≥ 4	PN EN ISO 105-E04:2013 z późn. zm.
	tarcie suche	stopień	≥ 4	PN EN ISO 105-X12:2016-08 z późn. zm.
	tarcie mokre	stopień	≥ 3	
	pranie 40°C	stopień	≥ 4	PN-EN ISO 105-C06:2010 z późn. zm. Metoda A1S

2.3 Zestawienie elementów składowych

Tabela 5

Rodzaj tkaniny	Lp.	Nazwa części składowych	Liczba części
Dzianina zasadnicza	1.	Przód	2
	2.	Tył	1
	3.	Stójka wierzch	1
	4.	Stójka spód	1
	5.	Rękaw	2
	6.	Karczek	2
	Razem		9
Tkanina na wstawki	1.	Karczek	2
	2.	Listwa	2
	3.	Kieszeń górna	1
	4.	Obłożenie dołu bluzy	3
	5.	Obłożenie dołu rękawa	2
	6.	Patka rękawa (zapinka)	4
	7.	Garaż kieszeni	3
	8.	Obłożenie przodu	2
	9.	Wieszak	1
	Razem:		20
Podszewka	1.	Przód	2
	Razem:		2
Kieszeniówka gruba	1.	Worek kieszeni przodu	2+2
	Razem:		4
Kieszeniówka cienka	1.	Worek kieszeni wewnętrznej	1
	Razem:		1
RAZEM			36

2.4 Rodzaje szwów i ściegów

Wymagane szerokości szwów:

5,0 cm – podwinięcie rękawa

3,5 cm – podwinięcie dołu bluzy

0,2 cm – stębnowanie patki na rękawie (zapinki)

– stębnowanie plisy w przodzie

- stębnowanie naszywki na rękawie
- stębnowanie krawędzi kieszeni górnej
- stębnowanie karczków
- stębnowanie zaszewek na rękawach

Wymagane gęstości ściegów maszynowych: stębnówka

- do szycia 40÷50 ściegów/1 dm,
- do stębnowania 30÷40 ściegów/1 dm,
- overlock – 50÷60 ściegów/1 dm.

Szwy przy rozpoczęciu i zakończeniu zamocować poprzez przesyćcie w celu zabezpieczenia przed pruciem.

2.5 Dopuszczalne sztukowanie elementów

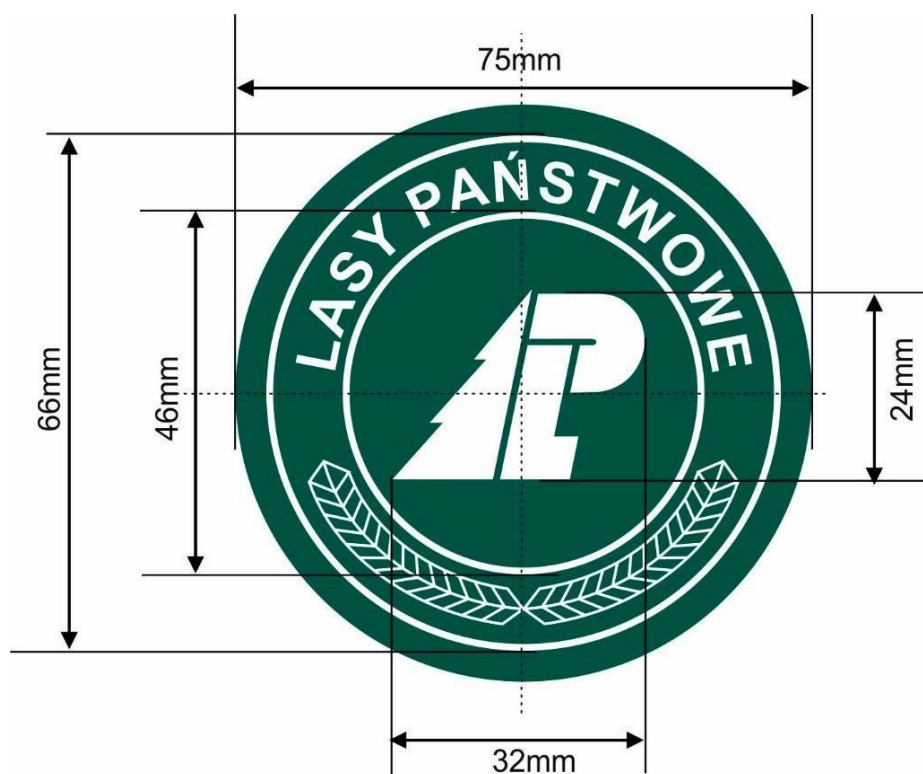
Nie dopuszcza się sztukowania elementów w wyrobie.

2.6 Specyfikacja naszywki „Lasy Państwowe”

Naszywka Lasy Państwowe jest wykonana z tkaniny ciemnozielonej, o składzie 100% poliester i splocie ryps regularny na krosnach tkackich (żakardowych). Naszywka ma postać dwóch okręgów wpisanych jeden w drugi. Wewnątrz mniejszego okręgu znajdują się stylizowane inicjały LP obok symbolu drzewa iglastego. Pomiedzy okręgami – kółko poprowadzona nazwa LASY PAŃSTWOWE oraz stylizowane gałązki świerku. Zarówno napis, jak i gałązki umieszczone są w osi pionowej okręgów. Po wykonaniu naszywki na krosnach tkackich (żakardowych) jest ona podklejana termoinną z klejem. Następnie wycinana laserem według szablonu. Krawędzie obszyte na overlocku w celu zabezpieczenia przed pruciem.

Tabela 6

Lp.	Nazwa materiału	Dane techniczne
		Rodzaj
1.	Przędza osnowa	poliester 100% – kolor czarny
2.	Przędza wątkowa	poliester 100% 78 dtex – kolor zielony
3.	Przędza wątkowa	poliester 100% 78 dtex – kolor biały
4.	Tkanina poliestrowa	gramatura 188 +/-8 g/m – kolor ciemnozielony
5.	Nici	poliester 100%, grubość 40 – kolor ciemnozielony
6.	Usztywnienie	termoinna
7.	Wymiar kółka	średnica 75 mm +/- 2 mm



2.7 Wymagania dotyczące oznaczenia wielkości odzieży i wymiarów ciała

Zakresy i interwały dla wymiarów kontrolnych.

Tabela 7

Wymiary podstawowe	Wzrost – interwał 6 cm				
Wzrost w cm	164	170	176	182	188
Zakres w cm	161-167	167-173	173-179	179-185	185-191

Tabela 8

Wymiary podstawowe	Obwód klatki piersiowej – interwał 4 cm									
Obwód klatki piersiowej w cm	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124
Zakres w cm	86-90	90-94	94-98	98-102	102-106	106-110	110-114	114-118	118-122	122-128

2.8 Tabela klasyfikacji wielkości

Tabela 9

Wzrost	Obwód klatki piersiowej (w cm)									
	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124
164	X	X	X	X	X					
170	X	X	X	X	X	X				
176		X	X	X	X	X	X	X		
182			X	X	X	X	X	X	X	
188				X	X	X	X	X	X	X
188					X	X	X	X	X	X

Dopuszcza się rozmiary nietypowe, wykraczające poza rozmiary zawarte w tabelach dla użytkowników o nietypowej budowie ciała.

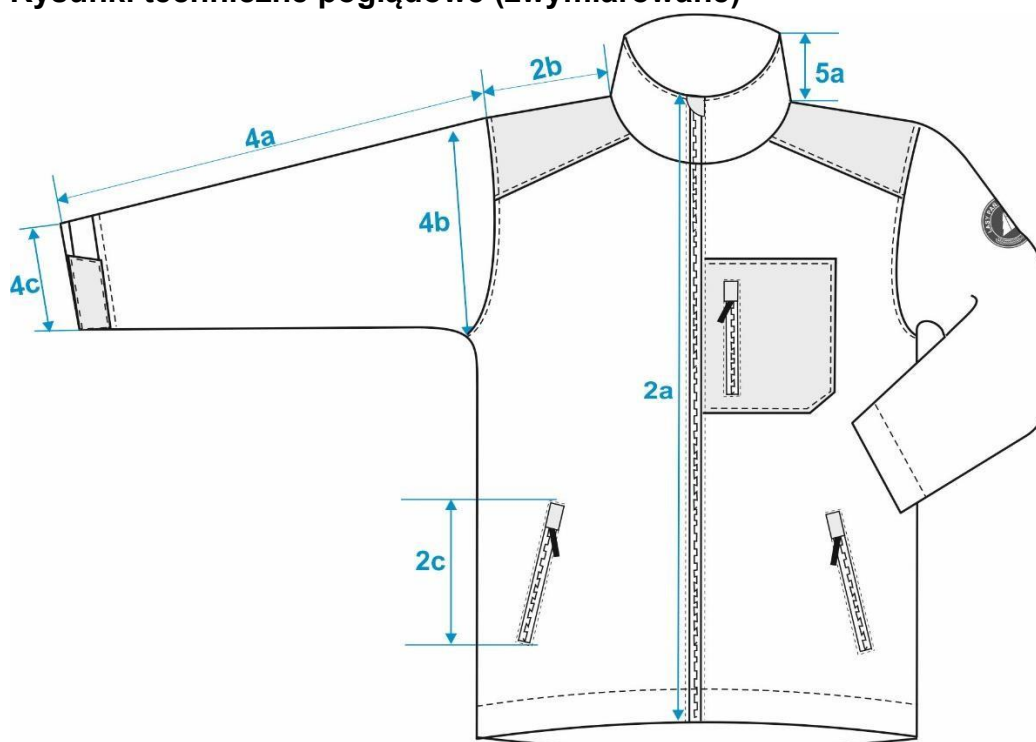
Dopuszcza się rozwiązanie równoważne wprowadzenie tabeli wymiarów uwzględniającą rozmiarówkę typu S,M,L itp . Ostateczny wybór tabeli klasyfikacji wielkości pozostaje w kompetencji prowadzącego postępowanie.

Tabela 10

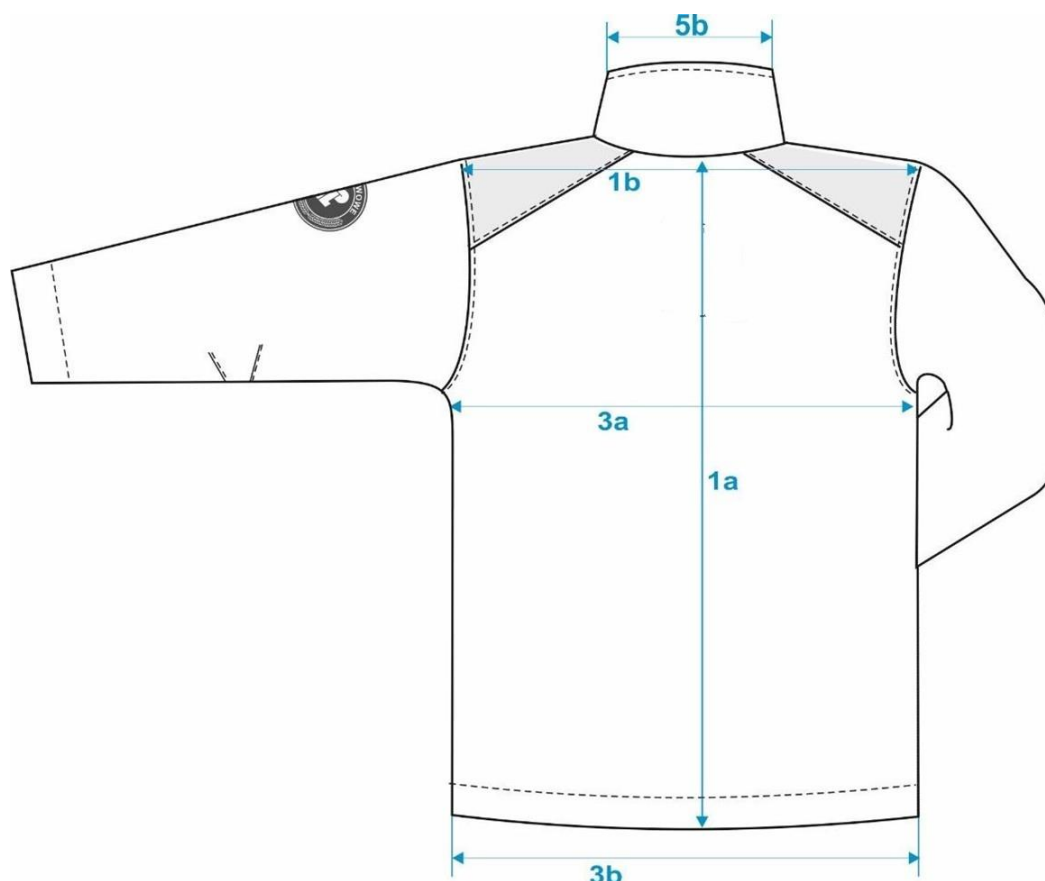
Rozmiar	Wzrost	Przedział rozmiaru klatki	Obwód klatki w gotowym wyrobie
S	164	88-92	104
	170		
	176		
M	164	92-96	110
	170		
	176		
	182		
L	164	96-100	116
	170		
	176		
	182		
	188		
XL	164	100-112	122
	170		
	176		
	182		
	188		

2XL	170	112-120	130
	176		
	182		
	188		
	194		
3XL	176	120-124	134
	182		
	188		
	194		
4XL	176	124-128	140
	182		
	188		
	194		
5XL	182	128-132	146

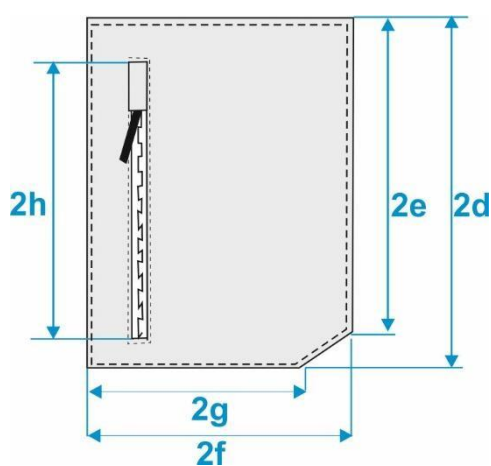
2.9 Rysunki techniczne poglądowe (zwymiarowane)



Rysunek 1 – przód bluzy



Rysunek 2 – tył bluzy



Rysunek 3 – kieszeń przodu

2.10 Tabela wymiarów wyrobu gotowego dla rozmiaru wyjściowego

Wymiary wyrobu gotowego dla bluzy męskiej typu polar w rozmiarze: 182 cm wzrost, 100 cm obwód klatki piersiowej podano w tabeli nr 11.

Tabela 11 (wymiary wyrobu gotowego podane w centymetrach)

Oznaczenie na rysunku	Wyszczególnienie wymiarów	cm	Tolerancja ± cm
1	Tył		
1a	długość od linii wszycia kołnierza do dolnej krawędzi	78,0	1,0
1b	szerokość ramion na wysokości szwów barkowych	51,0	0,5
2	Przód		
2a	długość przodu od górnej krawędzi kołnierza do dolnej krawędzi bluzy	71,5	1,0
2b	długość ramienia	15,	0,5
2c	szerokość otworu kieszeni dolnej	18,0	0,5
2d	długość kieszeni piersiowej – dłuższy bok	20,5	0,3
2e	długość kieszeni piersiowej – krótszy bok	17,5	0,3
2f	szerokość kieszeni piersiowej – dłuższy bok	15,0	0,3
2g	szerokość kieszeni piersiowej – krótszy bok	11,5	0,3
2h	długość zamka kieszeni piersiowej	15,0	0,3
3	Obwody		
3a	½ obwodu pod pachą mierzona przy zapiętej bluzie	60,0	1,0
3b	½ obwodu u dołu mierzona przy zapiętej bluzie	57,0	1,0
4	Rękaw		
4a	długość od wszycia do dolnej krawędzi mierzona środkiem	68,0	1,0
4b	szerokość na wysokości pachy mierzona w złożeniu	28,0	0,5
4c	szerokość dołu rękawa mierzona w złożeniu	14,0	0,5
5	Kołnierz		
5a	wysokość kołnierza	8,5	0,3
5b	obwód kołnierza na wysokości górnej krawędzi	54,0	0,5

3. WYMAGANIA BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWNIKA

Materiały zastosowane do produkcji bluzy męskiej typu polar z membraną nie powinny w warunkach normalnego użytkowania, wydzielać substancji toksycznych, rakotwórczych, wywołujących alergię, lub w inny sposób szkodliwych. Podczas normalnego użytkowania nie powinny ulegać degradacji.

Wszystkie surowce i dodatki wykorzystywane do konfekcjonowania bluzy męskiej typu polar nie powinny zawierać substancji powszechnie uznawanych za szkodliwe dla zdrowia. Powinny spełniać wymagania Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. z późn. zm. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE.

W szczególności nie mogą one zawierać substancji zabronionych do stosowania w wyrobach włókienniczych zgodnie z wykazem substancji zawartym w załączniku XVII do przedmiotowego Rozporządzenia.

4. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

1. Ocenę jakościową należy przeprowadzić wg PN-P-84507:1985 „Wyroby konfekcyjne. Stopnie jakości” z późn. zm. Dopuszcza się wyroby jedynie w pierwszym stopniu jakości.
2. Dopuszcza się jedynie wyroby, wykonane zgodnie z niniejszą dokumentacją techniczno-technologiczną.

5. CECHOWANIE, ZNAKOWANIE, PAKOWANIE, TRANSPORT, PRZECHOWYWANIE

5.1 Wszywki

Wszywki firmowe i informacyjne wszyte w szew boczny lewego boku, 15 cm od dolnej krawędzi bluzy. Wszywka „Wyprodukowana dla Lasów Państwowych” 4 cm poniżej wszycia zamka kieszeni wewnętrznej w górnej części prawego przodu podszewki.

Wszywka firmowa – zawiera:

- nazwę wykonawcy,
- znak producenta.

Wszywka informacyjna – zawiera:

- nazwę wyrobu,
- skład surowcowy dzianiny zasadniczej i jej skład procentowy,
- oznaczenie rozmiaru odzieży,

- datę produkcji (miesiąc i rok),
- sposób konserwacji wyrobu.

Wszywką informacyjną wykonaną z tkaniny poliestrowej ciętej na gorąco. Oznaczenie sposobu konserwacji zgodnie z PN-EN ISO 3758:2024-06 z późn. zm. obejmujące następujący układ znaków:



Dopuszcza się stosowanie zamiennie jednej lub dwóch wszywek zawierających oznaczenia zawarte na wszywkach firmowej i informacyjnej, takie jak:

- nazwę wykonawcy,
- skład surowcowy dzianiny zasadniczej oraz jej skład procentowy,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- datę produkcji (miesiąc i rok),
- sposób konserwacji,
- kod kreskowy wyrobu ustalony w trakcie realizacji umowy,
- stopień jakości.

Informacje naniesione na wszywkach wykonać w technologii zapewniającej ich czytelność przy użytkowaniu i zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 2 lat.

5.2 Etykiety

Etykieta jednostkowa powinna być przyczepiona do każdej bluzy i zawierać:

- nazwę, adres i znak firmowy producenta,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- skład surowcowy materiału zasadniczego,
- jakość wyrobu podaną słownie,
- datę produkcji (miesiąc i rok),
- sposób konserwacji,
- kod kreskowy ustalony w trakcie realizacji umowy,
- skrócony symbol wyrobu (umożliwiający jego identyfikację) ustalony w trakcie realizacji umowy.

Etykieta zbiorcza umieszczona na kartonie powinna zawierać:

- nazwę producenta,
- nazwę wyrobu,

- wielkość wyrobu,
- skład surowcowy materiału zasadniczego,
- ilość,
- jakość wyrobu podaną słownie,
- datę produkcji (miesiąc i rok),
- sposób konserwacji,
- kod kreskowy – jednostkowy ustalony w trakcie realizacji umowy,
- nr zamawiającego/numer zlecenia ustalony w trakcie realizacji umowy

5.3 Pakowanie

Złożoną na pół bluzę włożyć do torby foliowej. Pakować po 20 szt. w jednym rozmiarze w pudełku kartonowe. Karton skleić taśmą. Na pudełku kartonowym należy nakleić etykietę zbiorczą.

Opakowania zbiorcze powinny zabezpieczać wyrób przed obniżeniem jego jakości zarówno w czasie przechowywania, jak i transportu.

Wielkość opakowań powinna być zgodna z formatem wyrobu.

5.4 Transport

Załadowanie, przewóz i wyładowanie powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem, uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi zgodnie z aktualnymi przepisami transportowymi.

5.5 Przechowywanie

Wyrób należy przechowywać w opakowaniach zbiorczych, w pomieszczeniach przewiewnych, suchych, pozbawionych obcych zapachów. Pomieszczenia powinny zabezpieczyć wyrób przed zawilgoceniem, poplamieniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem mechanicznym. Z dala od źródeł ciepła i bezpośredniego działania promieni słonecznych.

Termin maksymalnego przechowywania wynosi 2 lata od daty wyprodukowania wyrobu oznaczonej na etykiecie.

6. GWARANCJA PRODUCENTA

Okres i warunki gwarancji udzielone przez Wykonawcę na wyrób określa umowa.

7. BADANIA ODBIORCZE

Badania odbiorcze należy przeprowadzić zgodnie z normą PN-P-84506:1983 – „Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze” z późn. zm.

8. NADZÓR NAD WYROBEM

Na etapie produkcji i dostaw.

9. NORMY

Lp.	Numer normy	Tytuł normy	Czego dotyczy
1.	PN-P-84502:1983 z późn. zm.	Ściegi. Klasyfikacja i oznaczenia	Wyroby konfekcyjne
2.	PN-P-84501:1983 z późn. zm.	Szwy. Klasyfikacja i oznaczenia	Wyroby konfekcyjne
3.	PN-P-84503:1981 z późn. zm.	Zasady oznaczania wielkości	Wyroby konfekcyjne
4.	PN-EN 13402- 3:2017-11 z późn. zm.	Oznaczenie wielkości odzieży	Wymiary i interwały
5.	PN-P-84506:1983 z późn. zm.	Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze	Tekstylia
6.	PN-P-84530:1990 z późn. zm.	Wyroby konfekcyjne. Składanie	Tekstylia
7.	PN-EN ISO 3758:2024-06 z późn. zm. z późn. zm.	Oznaczenie sposobu konserwacji z zastosowaniem symboli	Tekstylia
8.	PN-P-84507:1985 z późn. zm.	Wyroby konfekcyjne. Stopnie jakości (Wymagania jakościowe)	Wyroby konfekcyjne
9.	PN-P-84518:1996 z późn. zm.	Terminologia (Elementy wyrobów odzieżowych)	Wyroby odzieżowe
10.	PN-P-84531:1990 z późn. zm.	Oznaczenia Wyroby konfekcyjne	Wyroby konfekcyjne
11.	PN-P-84750:1992 z późn. zm.	Wyroby konfekcyjne z płaskich wyrobów włókienniczych – Wyznaczanie wymiarów	Wyroby konfekcyjne
12.	PN-P-84509:1997 z późn. zm.	Wyroby odzieżowe – Pakowanie, przechowywanie i transport – Wymagania ogólne	Wyroby odzieżowe